

# 1K Rapid-Epoxy Grundierung

## Einsatzgebiete / Verarbeitung

Universell einsetzbare 1K Epoxy-Grundierung mit exzellenten Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften. Empfohlen im Bereich Teile und Reparaturlackierung, auch zur Isolierung von Durchschliffstellen. Empfohlen für alle Metalluntergründe, z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, eloxiertes Aluminium, Messing, geschliffene Werks- und Altlackierungen, diverse Kunststoffe, GFK.



## Produkteigenschaften

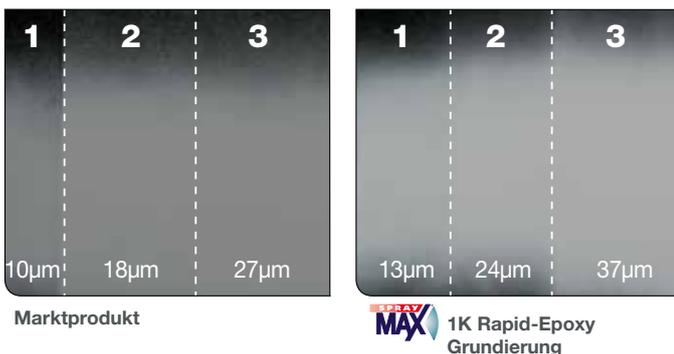
- Bestmögliche Haftung
- Hervorragender Korrosionsschutz
- Beständigkeit gegen Feuchte
- Guter Schichtaufbau
- Gutes Standvermögen
- Sofort schleifbar

## Bewertung der Produkteigenschaften

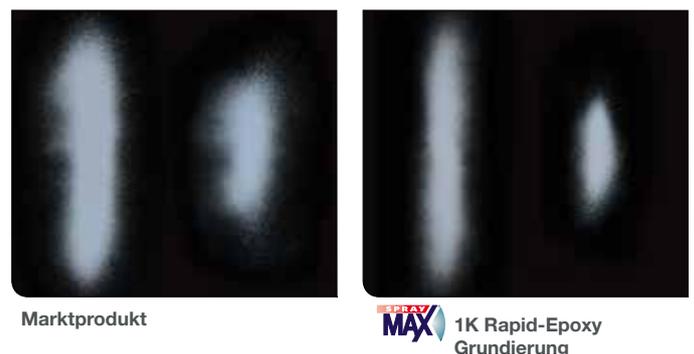
Eigenschaften	Marktprodukt		SprayMax	
<b>Materialbasis</b>	1K Epoxy	●●●	1K Epoxy	●●●
<b>Einsatzzweck</b>	Haft- und Korrosionsschutz	●●●	Haft- und Korrosionsschutz	●●●
<b>Aufbau</b>	Auch ohne Füller einsetzbar	●●●	Auch ohne Füller einsetzbar	●●●
<b>Applikation</b>	Regel / Standardsprühkopf	●●	Einstellbarer Sprühkopf	●●●
<b>Schichtaufbau</b>	Gut, 20 - 30 µm	●●	Sehr gut, 30 - 40 µm	●●●
<b>Läufergrenze</b>	Gut, 27 µm	●●	Sehr gut, 37 µm	●●●
<b>Trocknung (griffest)</b>	Gut, 20 min	●●	Sehr gut, 15 min	●●●
<b>Schleifbarkeit</b>	Gut, nach 30 min	●●	Sehr gut, nach 20 min	●●●
<b>Überspachtelbar</b>	Nein		Ja*	●●●
<b>Überlackierbar</b>	Mit allen Systemen, incl. wb	●●●	Mit allen Systemen, incl. wb	●●●
<b>Kennzeichnung</b>	Ätzend		Ätzendfrei	●
<b>Punktzahl</b>		<b>22 P</b>		<b>31 P</b>

\* mit SprayMax 2K PE Spritzspachtel, Art.Nr.: 684 026

## Schichtaufbau



## Sprühkopf



# 1K Rapid-Epoxy Grundierung

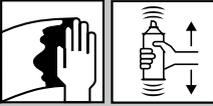
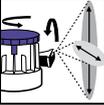
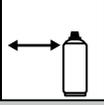
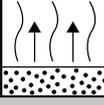
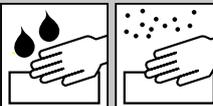
## ANWENDUNGSBEREICH

### Empfohlen für:

Teile- und Reparaturlackierung, auch Isolierung von Durchschliffstellen, Korrosionsschutz auf Metallen.

### Geeignete Untergründe:

Stahl, verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium, auch eloxiertes Alu, Messing, angeschliffene und gereinigte Werks- und Altlackierungen.

<b>Hinweis</b>		Aufgrund der Vielzahl im Markt vorhandener Kunststofftypen ist eine Verträglichkeit mit dem Untergrund in jedem Einzelfall zuvor zu prüfen.
<b>Vorbehandlung / Vorbereitung</b>		Evtl. losen Rost entfernen, Untergründe mit Schleifpapier P180 – P240 anschleifen, reinigen und entfetten. Dose 2 Minuten gründlich schütteln vom hörbaren Anschlag der Schüttelkugeln an gerechnet. Probesprühen.
<b>Sprühstrahl</b>		Variatorsprühkopf einstellen.
<b>Sprühabstand</b>		Spritzabstand 15 – 20 cm.
<b>Spritzgänge</b>		2 Spritzgänge (= ca. 30 µm).
<b>Abluftzeiten</b>		3 min Zwischenabluftzeit zwischen 2 Spritzgängen einhalten.
<b>Trocknung</b>		Die angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Trockenfilmschichtdicke von 30 µm und eine Umgebungstemperatur von 20 °C. staubtrocken: 6 min (Trockenstufe 1 nach DIN 53150) griffest: 15 min (Trockenstufe 3 nach DIN 53150) schleifbar: 20 min
<b>Weiterverarbeitung</b>		Nass oder trocken schleifen mit Schleifpapier P400 – P500.

## KENNDATEN

Weitere Produktkenndaten siehe technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt

### 1K Rapid-Epoxy-Grundierung

Art.Nr.: 680 299

grau matt

